

24000C 系列控制阀



警告: 有关警告与小心的内容, 请参阅补充安全说明, 资料号 SSI-1

前言

1. 在把阀门安装到管线上之前, 彻底清洗管线内所有的尘土、焊渣、锈屑污垢、油污或油脂、以及其它异物。
2. 安装阀门, 使被控制流体沿着浇铸在阀体上的箭头指示的方向流过阀体。
3. 三阀旁路配管结构将允许控制阀从管线上拆下而无需让系统停机。**务必谨慎! 在系统处于运行时试图对阀门进行任何操作之前, 阀门必须100%地与在运行的系统隔断, 而且应将隔断的管线里的压力与/或危险流体释放。**
4. 在隔热应用下, 应该只隔绝阀体, 而不是阀盖。

空气管路连接

1. 对于增加气压使弹簧伸展(气关动作)的执行机构, 把执行机构压力管线连接到上膜片盖的1/4英寸NPT锥管螺纹接口上。对于增加气压使弹簧缩回(气开动作)的执行机构, 把执行机构的压力管线连接到下膜片盖的1/4英寸NPT锥管螺纹接口上。
2. 所有气压管线都采用1/4英寸(6.4毫米)外径的管路或相当的管线。若空气管线长度超过25英尺(8米), 则应首选3/8英寸(9.5毫米)的管路。空气管线必须无泄漏。空气压力不应超过35磅/英寸²(2.5巴)表压。

注意!

- 当组装或拆卸阀门时, 不要在阀芯与阀座接触时转动阀杆。这将损坏阀芯与阀座的座合表面。
- 当调整阀杆时, 不可直接用钳子或扳手夹紧阀杆。这将损坏阀杆表面, 并造成阀内填料的损坏。应该反方向旋紧在阀杆(14)上的两个锁紧螺母(27)。这样, 通过使用扳手转动锁紧螺母(27), 就可以转动阀杆。
- 把阀门放置在台钳上时, 应夹紧阀体两端的扁平端面。不要夹紧阀门的圆面。否则会使铸件变形, 并损坏阀门。

阀体的拆卸

1. 夹紧阀体(图1)两端的扁平端面, 将阀门安装在台钳上。必须小心谨慎, 不要损坏法兰的锯齿形表面。
2. 拆下执行机构、阀杆锁紧螺母(27)、行程指示器(58)与执行机构支架固定螺母(6)。
3. 从阀体(1)逆时针方向转动阀盖(2)。拆下O形圈(12), 取下并丢弃阀体密封垫(49)。每一次拆卸阀门时都应装上新的密封垫。



24000C 系列

4. 把阀芯与阀杆组件（3 和 5）从阀盖底部抽出。转动该组件以防止损坏填料。小心处理所有零件以避免损坏座合表面和导向表面。用清洁软布擦拭所有零件，并检查有无磨损现象。

5. 为拆下阀座环（4），请制作一个特殊的扳手：使它与阀座环上的凸耳啮合，拧下阀座环。把它彻底清洗并检查有无磨损现象。

研磨金属阀座

若阀门泄漏过量，可能需要研磨阀座。

1. 按以上说明拆卸阀芯与阀杆。
2. 在座合表面周围的若干点上涂上精细的研磨膏。把阀芯重新放进阀盖里。
3. 把阀盖松松地拧入阀体作为研磨操作期间的导向件。
4. 过量研磨将使阀座环磨出肩谷，而且也不会改善座合性能。
5. 在完成研磨时彻底清洗阀座与阀芯，清除所有研磨膏的痕迹。

更换填料

请参阅图 1 与图 2 所示的标准的填料结构，以确定在您的阀门里预装了什么样的填料。

1. 按说明的方法拆卸阀门。拆下锁紧螺母（27）和行程指示盘（58），并从填料函中旋出阀芯阀杆。取下填料函盖（11），并从阀盖的下面推出旧的填料。

2. 对于标准的弹簧加载的聚四氟乙烯 V 形环填料（见图 1 与图 2）：以图示说明的准确顺序小心地放入每一件零件。转动填料函盖（11）直至它压在阀盖（2）上。这将压缩填料弹簧（9）以确保在填料使用寿命期内有恒定的阀杆密封。

重新组装

放入一个新的阀体密封垫（49），让阀芯与阀杆（3 与 5）留在阀内，重新组装阀盖（2）。O 形圈（12）必须重新安装，把它套在阀盖上轻轻拉长，并推入阀体（1）顶部与阀盖（2）之间的空隙里。此 O 形圈起到隔离灰尘/水气的密封作用。

把执行机构支架放置在阀杆（5）上方。在让执行机构向后倾斜的同时，在阀杆（5）上方放入支架固定螺母（6）。尽可能向下旋入锁母（27）和行程指示器（58），并反方向旋紧螺母（27）使之锁定。

详见相应的执行机构指导手册。

注意！

为避免损坏阀座座合面，不要在阀芯与阀座接触时转动阀杆。

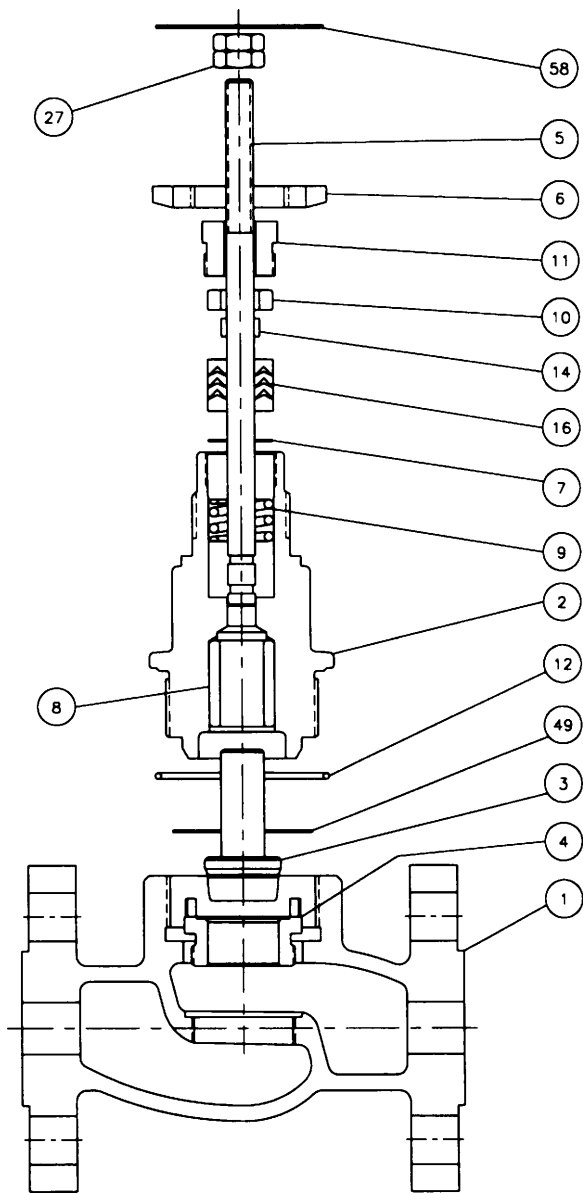


图 1. 阀体总装
图示为标准的聚四氟乙烯弹簧加载填料

表 1. 共有的零部件

件号	说明	阀门尺寸		零件号	数量
		英寸	DN		
5	阀杆 *	1, 1 1/2	25, 40	24058-101	1
		2	50	24058-102	1
6	固定螺母	1-2	25-50	011757-003-153	1
7	垫圈			24910	1
8	导向套			24000-124	1
9	弹簧			24467	1
10	填料衬垫			24491-2	1
11	填料函盖			24490-1	1
14	阀杆导向套			24491-1	1
16	V 形环填料组			24491-3	1
27	锁紧螺母			971514-002-250	2
58	行程指示器			24299	1

* 阀杆 (5) 已在制造厂里装配到阀芯 (3) 上。详见第 4 页。

表 2. O 形圈

件号	说明	阀门尺寸		零件号	数量
		英寸	DN		
12	O 形圈	1	25	24000-351	1
		1 1/2	40	24000-551	
		2	50	24000-651	

24000C 系列

表 3. 阀体组件表

							1 in/DN 25	1.5 in/DN 40	2 in/DN 50	
件号	说明	材料		压力等级			零件号	零件号	零件号	
1	阀体	碳钢		DIN PN 10-40			24000 311W	24000 511W	24000 611W	
				ANSI Class150 凸面 RF			24000 313W	24000 513W	24000 613W	
2	阀帽	铸钢					24000-321	24000-521	24000-621	
3	阀芯 (注 A)	阀芯类型	阀芯系列	内孔直径		Cv	Kv			
				英寸	毫米					
		金属阀座 (等分百)	588	1/4	6.3	1	0.9	24127		
				13/16	20.6	4.8	4.1	24185		
				1-1/16	26.9	13.6	11.7	24062		
				1-1/2	38.1	17	14.6		24710	
						28	24.1		24038	
				2	50.8	53	45.6			24039
4	阀座环	1/4 英寸 /6.3 毫米口径					24000-341			
		13/16 英寸 /20.6 毫米口径					24000-343			
		1 英寸 -2 英寸 /25.4-50.8 毫米口径					24000-344	24000-541	24000-6541	
5	阀杆 (注 A)	316 型不锈钢					24058-101	24058-101	24058-102	
49	阀体密封垫						24000-331	24000-531	24000-631	

注 A: 更换用阀芯 (件号 3) 的定单必须包括阀杆 (件号 5), 并在生产厂组装好后提供。

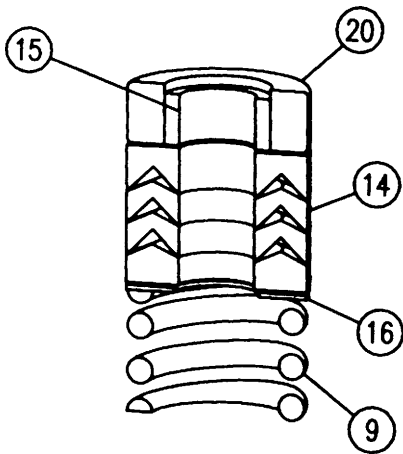


图 2. 弹簧加载的聚四氟乙烯 V 形环填料成套备件 (零件号 24491T001) (标准项)

表 4. 弹簧加载的聚四氟乙烯 V 形环填料成套备件

件号	说明	材料
9	弹簧	ASTM A313 S30200
14	填料组	聚四氟乙烯
15	导向衬套	聚四氟乙烯衬里细丝缠绕的玻璃纤维
16	垫圈	ASTM A240 S31600
20	衬垫	ASTM A582 S30300

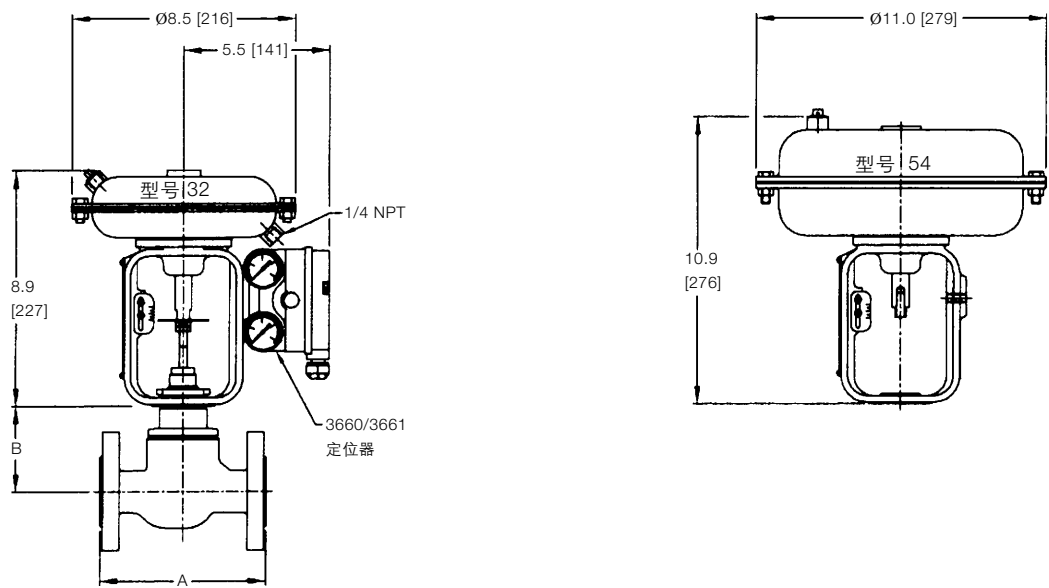


图 3. 外形尺寸

表 5. 阀门外形尺寸

阀门尺寸		“A” ANSI Class150 RF		“A” PN10-40		“B”	
英寸	DN	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米
1	25	7.25	184	6.30	160	3.27	83
1-1/2	40	8.75	222	7.87	200	3.90	99
2	50	10.00	254	9.06	230	4.22	107

注：拆卸执行机构要求 4-1/2 英寸（115 毫米）垂直方向的净空。

表 6. 阀门组件重量

阀门尺寸		重量	
英寸	DN	磅	公斤
1	25	14	6.4
1-1/2	40	22	10
2	50	33	15

表 7. 执行机构重量

型号	重量	
	磅	公斤
32	10	4.5
54	25	11.3

[illegible]

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 20 evenly spaced horizontal grey lines across its entire width, providing a guide for handwriting or typing. The paper itself is a clean, off-white color.

本产品可能受到下列一个或多个专利权 X, XXX, XXX 或正在申请书中的专利的保护。

EMERSON 标记是艾默生电气公司的商标与服务标记。FIELDVUE 与 FloVue 是 Baumann 公司和费希尔控制设备国际有限公司所拥有的标记。
所有其它标记是它们各自拥有者的财产。

本出版物的内容仅作参考而已。尽管已经尽了一切努力来确保内容的准确性,但这些内容绝不应被看作对本书介绍的产品或服务,或者它们的使用或适用性,或明或暗的证明或担保。我们保留随时修改或完善像这样产品的设计与规格的权利而无需通知各方。

艾默生过程控制有限公司

详情,请联系费希尔阀门分部:
北京市雅宝路 10 号凯威大厦 13 层
P.C. 100020
Tel: 010 5821 1188
Fax: 010 8562 2944

www.Baumann.com

©Baumann 公司, 2003; 保留所有权利。

